



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

» SISTA FUSIÓN XLT™ VIDRIO Y ALUMINIO

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sista Fusion XLT™ Vidrio y Aluminio es la nueva generación de selladores de silicón neutro. Su fórmula de bajo módulo no contiene compuestos dañinos para la salud tales como Metil Etil Cetoxima (MEKO), por lo cual tiene bajo olor y puede ser aplicado en interiores y exteriores. Formulado para ser utilizado en el sellado de juntas de vidrio y aluminio. Cura rápidamente con la humedad del medio ambiente, formando un sello elástico muy resistente en juntas expuestas a constante humedad y movimiento.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Sista Fusion XLT™ Vidrio y Aluminio está indicado para:

- » Juntas perimetrales de aluminio.
- » Juntas de vidrio-aluminio.
- » Ideal para usar en juntas de expansión.
- » Juntas a hueso (vidrio-vidrio).
- » Aplicaciones interiores y exteriores.
- » Aparadores, vitrinas, ventanas, puertas y domos.
- » Sellar materiales sujetos a vibraciones.
- » Adhesión sin primer en varios materiales lisos y porosos como metales, plásticos*, láminas metálicas, fibrocemento, yeso, ladrillo, teja y asbesto.
- » Materiales como: vidrio, cerámica, aluminio puro anodizado, acero, acero inoxidable, madera (pintada, barnizada, o natural) y poliéster.

*No recomendado para aplicaciones con polietileno, polipropileno, politetrafluoroetileno, polimetilmetacrilato y piedras naturales.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- » Excelente adhesión al vidrio y aluminio.
- » Su exclusiva fórmula asegura excelente resistencia a rayos UV e intemperie. Es resistente a lluvias extremas.
- » Sellador de bajo módulo.
- » No se encoge, no se agrieta y no se amarillea con el paso del tiempo.
- » Reacciona con la humedad del medio ambiente, formando una película en 20 minutos y cura totalmente en 2 días una junta de 6 mm (dependiendo de las condiciones ambientales y el tamaño de la junta).

- » Alta resistencia a agentes físicos y químicos (productos de limpieza, agentes desinfectantes para pisos y superficies, así como a la suciedad y polvo).
- » Apto para uso en sistemas de ventilación en relación a crecimiento microbiano de elementos de sellado en sistemas de aire acondicionado. Norma ISO 846 probado por el Instituto de Higiene del Distrito de Ruhr (Hygiene-Institute des Ruhrgebietes).
- » Bajas emisiones al aire, demostrado por Eurofins.
- » Capacidad de movimiento del 25%, certificada en base EN 15651-1 Facade 25LM, EN 15651-2 Glazing 25LM



NUEVO SISTA
FUSIÓN XLT
NUEVA GENERACIÓN



VIDRIO Y ALUMINIO
100% SILICÓN NEUTRO

ALTO DESEMPEÑO

Todos los materiales

SIN RIVAL

Interiores y Exteriores

SEGURIDAD

Sin oximas/Sin malos olores



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

» SISTA FUSIÓN XLT™ VIDRIO Y ALUMINIO

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Apariencia:

Consistencia de pasta suave y ligera.

Materias primas básicas:

Polímero de silicón, catalizadores y cargas funcionales.

Características físicas y químicas:

(propiedades típicas, no especificaciones)

Tipo de curado	Neutro
Consistencia	Pasta suave tixotrópica
Densidad (ISO 2811-1)	1.00 - 1.04 g/ml
Resistencia al escurrimiento (ISO 7390)	0 mm

Propiedades funcionales:

(los tiempos indicados pueden tener variaciones, dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura del ambiente de la caducidad del producto, del tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.)

Tiempo de trabajo: (+23°C, 50% HR) 15-25 min **Formación de película:** (± 23°C, 50% HR) 20-25 min

Ancho máximo de la junta: 30 mm **Velocidad de curado :** (23°C, 50% HR)* 2-3 mm / día

Capacidad de movimiento (ISO 11600)	25%
Módulo al 100% (aluminio anodizado - ISO 8339 -A)	0.3-0.35 N/mm ²
Elongación a ruptura (aluminio anodizado - ISO 8339-A)	250-350%
Dureza shore "A" (ISO 868)	15-25
Temperatura de aplicación	+ 5 a 40°C
Temperatura de servicio	-50 a +150°C*

*Dependiendo de las condiciones ambientales.

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Sista Fusion XLT™ Vidrio y Aluminio viene listo para ser usado, se aplica desde el cartucho con una pistola estándar de calafateo, sin ningún tipo de tratamiento especial.

Preparación de la superficie:

- » Remueva con un paño seco todo el polvo, grasa, humedad y suciedad de las superficies antes de aplicar el producto.
- » Utilice para limpieza solventes tales como alcohol isopropílico, no utilice thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

5 pasos para un sellado PROFESIOSISTA:

1. Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.
2. Corte la punta roscada del cartucho, perpendicularmente y atornille la pipeta en la rosca. Posteriormente, corte diagonalmente la pipeta calculando cubrir el área requerida.
3. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique el sellador relleno la ranura.
4. Repase la aplicación con una espátula de punta redonda o con una cuchara pequeña, antes de que transcurran 9 minutos (23-25 °C, 50% HR).
5. Quite la cinta para enmascarar y limpie el exceso de silicón con un solvente antes de que se seque.

6 RENDIMIENTO

Para el sellado de juntas de hasta 10 mm, la relación ancho - profundidad, puede ser 1 a 1. En juntas mayores a 10 y hasta 30 mm, la relación deberá ser: Ancho 2, profundidad 1 (ver tabla).

Metros lineales por cartucho de 280 ml

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm							
	6	8	10	12	15	20	25	30
6	7			3				
8		4			2			
10			2			1		
12							0,5	
15								0,5

Los valores de esta tabla son aproximados



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

» SISTA FUSIÓN XLT™ VIDRIO Y ALUMINIO

	mm				
Ancho de junta de diseño	15	20	25	30	35
Ancho mínimo de junta	10	15	20	25	30

7 PRESENTACIONES

» Cartucho



280 ml

» Unidad de embarque:

Caja con 12 cartuchos de 280 ml

Colores:

 transparente

 blanco

 negro

8 ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

- » Debe almacenarse en un lugar fresco y seco. (de 5°C a 25°C).
- » El tiempo de vida es de aproximadamente 18 meses en envase sin abrir a partir de la fecha de fabricación.

9 NOTAS DE APLICACIÓN Y LIMITACIONES

- » No se recomienda para juntas que están en contacto directo con comida.
- » No usar como sellador estructural.
- » No debe de usarse como sellador secundario para aislante de vidrio, y no debe de entrar en contacto con el sello de aislante de vidrio.
- » No debe de entrar en contacto con vidrio laminado (vidrio de seguridad).
- » No se recomienda para juntas de albercas, peceras o aplicación en constante inmersión de agua.
- » No es pintable.
- » Si se usara en superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- » No se recomienda para materiales que pueda segregarse ciertas sustancias en el tiempo como policloroprenos, sellador de butilo, Caucho de Etileno Propileno Dieno (EPDM), bitumen, asfaltos, etc., ya que podría haber descoloramiento o afectar la adhesión.

- » No se recomienda para piedras naturales
- » No se recomienda para aplicaciones en plásticos tales como: láminas acrílicas (PlexiglassR) ni Politetrafluoroetileno (Teflón®)
- » Para cualquier aplicación en superficies sensibles se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes de aplicar.

10 PRECAUCIONES

- » Puede provocar irritación ocular y del tracto respiratorio.
- » La ingestión de este producto, puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómito y diarrea. Puede causar irritación en los ojos y en la piel.
- » En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente.
- » En caso de contacto con la piel lavar con abundante agua y jabón, en caso de presentar síntomas adicionales brinde atención médica.

Las instrucciones anteriores se basan en ensayos completos y en la experiencia general ganada en este campo. Pues es imposible examinar todos los métodos de la instalación y en vista de las diversas condiciones de trabajo, no podemos. Sin embargo, declaramos que la información dada es completa. Por lo tanto recomendamos que las pruebas se deban realizar para asegurar el éxito. Garantizamos un estándar de calidad uniforme para este producto. Para las aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica, se recomienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas.

Teflón® es una marca registrada.