



**Soldadora de Arco
SMAW**

Corriente de Trabajo
100-210 A



Soldadora de Arco

SOL5225

1 año
GARANTÍA

| ELECTRODO RECOMENDADO - CICLO DE TRABAJO | | | | |
|--|--------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| DIÁMETRO | AMPERAJE REQUERIDO | CICLO DE TRABAJO 110 V | CICLO DE TRABAJO 220 V | ELECTRODO QUE PUEDE SOLDAR |
| 3/32 | 50-90 | - | - | |
| 1/8 | 80-130 | 35% | 35% | 6013 7016 |
| 5/32 | 110-190 | 10% | 10% | |
| 3/16 | 140-230 | 10% | 10% | |



RECOMENDADO para electrodos 6013.

Entrada de conexión a electrodo.

Indicador de sobrecalentamiento.

Selector de voltaje de trabajo.

Cuenta con ventilador que ayuda al enfriamiento de la soldadora.

Ruedas de transporte.


Entrada de conexión rápida a tierra, 10-25mm²

ACCESORIOS INCLUIDOS

| | |
|---|------------------------------|
| 1 | Cables para tierra de 1,5 m |
| 1 | Cable porta electro de 1,5 m |
| 1 | Máscara para soldar. |

Características

- Cuenta con protector térmico que bloquea la soldadora cuando esta se sobrecarga, evitando que sufra un daño.

| MODELO | USO | CORRIENTE DE TRABAJO | VOLTAJE DE ENTRADA Y FRECUENCIA | CORRIENTE DE ENTRADA A 110 V | CORRIENTE DE ENTRADA A 220 V | POTENCIA | VOLTAJE DE CIRCUITO ABIERTO | VOLTAJE DE SALIDA | CORRIENTE MÁXIMA DE TRABAJO | PESO |
|---|------------|----------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|---------------|
|  SOL5225 | Intermedio | 100-210 A | (110 - 220)V~ 60 Hz | 91 A | 46 A | 11 KVA | 46 V~ | 28 V~ | 210 A | 23 kg (50 lb) |

| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | Corriente de trabajo | Ciclo de trabajo a 210 A | |
|---------|-------------------|----------------------|--------------------------|---|
| SOL5225 | Soldadora de arco | 100-210 A | 10 % | 1 |

